

SW-WEMP 水性工程机械防腐漆系列 3

一、产品简介

SW-WEMP 水性工程机械防腐漆系列，是公司针对工程机械设备研发的水性工程机械设备用漆，本产品施工方便、漆膜附着力强、高盐雾、超耐候，防腐防锈性能显著。不燃、不爆，安全性能强。

二、适用范围

挖掘机械、铲土运输机械、工程起重机械、工业车辆、压实机械、路面机械、桩工机械、混凝土机械、钢筋和预应力机械、装修机械、凿岩机械、气动工具、铁路线路机械、掘进机械、市政工程与环卫机械、军用工程机械、电梯与扶梯、工程机械专用零部件、其它专用工程机械。

产品特征及配套产品：

- 工程机械项目产品低碳环保，不燃不爆，拥有较高的耐盐雾性能和抗老化性，附着力强。极佳的雾化效果、施工更方便，有效的避免了涂装过程中的易流、漏涂等多种漆膜弊病。
- 工程机械项目部现已应用的产品种类繁多，包括水性环氧底漆、水性环氧富锌底漆、水性环氧云铁中间漆、水性聚氨酯面漆、水性丙烯酸装饰漆、水性醇酸防护漆、水性防护漆等。

三、技术指标

3.1 原漆技术指标

序号	项目		指标	检测标准
1	原漆状态		均一无结块，无机械杂质	搅拌后目测
2	原漆粘度	涂-4, 25℃, S	180-250	GB/T1723
3	细度		≤25um	GB/T1724

3.2 性能技术指标

序号	项目		指标	检测标准
1	漆膜外观		平整光滑	目测
2	附着力	划格法（级）	0	GB/T9286
3	硬度	铅笔硬度法	≥H	GB/T6739
4	弯曲性	mm	≤2	GB/T6742

注：1、GB 为国家标准。

2、以上技术指标与使用方法要求指标可能在项目、检测方法和性能指标有所不同或不详尽，应以双方商定为准。

3、以上产品技术指标为在产品规定的施工工艺下得出的数据，使用方法在批量使用前自行进行检测以确保满足使用要求

四、施工工艺

1、表面处理

表面处理——涂漆之前，基材表面均应清洁、干燥、平整、牢固，无油脂、锈蚀等杂物，如果钢材表面有油脂，旧漆皮或焊缝毛刺等问题应用机械设备处理（如果有条件钢材表面最好采用喷砂或抛丸除锈），要求达到 Sa2.5 或更高级别（Sa3.0），如果是已经喷涂了底漆的表面，一定要在复涂范围之内涂装面漆，忌涂底漆后立即涂装面漆或底漆涂装后放置 7 天以上涂装面漆，如果在 7 天以上涂装面漆，应将底漆打磨后再涂装。

浮尘的处理——可用压缩空气枪吹净或用干净的毛刷扫干净。

旧漆膜的处理——用刮刀铲除旧漆膜再填平表面，然后再打磨平整，或视情况采用其它方法。

油脂的处理——先用稀释剂清除或用其它方式处理，再用干净布擦干净，有条件的先用稀释酸清洗，然后用清水冲干净，再晾干或烘干。

2、施工参数

本品的最佳施工温度为 10℃-40℃。相对湿度须在 70%以下，避免在雨、雪、雾天中施工，禁止与酸、碱、盐、油类化学品接触。在狭窄的空间施工和干燥期间应提供足够的通风，并保持湿度在 70%以下。施工的基材表面必须干燥清洁，基材温度必须高于露点 3℃以上，最好保持在 10℃以上施工。

由于本产品为水性产品，水的蒸发潜热非常大，相比较于溶剂型涂料挥发慢，所以建议用空气喷涂来施工，水份能够更快速的挥发。

混合比例——以包装上的标识比例为准。

稀释剂——纯净水

熟化时间——施工前 A、B 组分按比率混合搅拌约 5-10 分钟，熟化 5-10 分钟后使用。

喷枪压力——0.4-0.6MPa

工具清洗——纯净水

3、人员防护：施工人员需佩戴劳防用品。

